

QCC-DACHSYSTEM MIT  
QUIET·CLOSED·COATING  
**EINFACHER.  
SCHNELLER.  
BESSER.**



☑ kein Wirrgelege zur  
Geräuschdämmung nötig –  
bestätigt durch Fraunhofer-Institut

☑ keine Trennlage erforderlich

☑ Anti-Kondensatbeschichtung

☑ keine zusätzlichen  
Dichtungsmaßnahmen

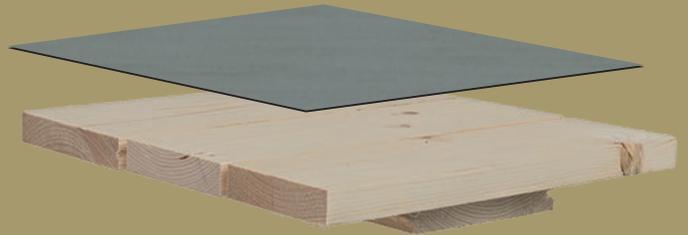
☑ für Dachneigungen ab 1,5 °

# QCC-DACHSYSTEM MIT QUIET-CLOSED-COATING

## Herkömmlicher Aufbau



## QCC-Dachsystem mit EPDM-Beschichtung



### Kein Wirrgelege zur Geräuschdämmung nötig – bestätigt durch Fraunhofer-Institut

Die QCC-Beschichtung dämpft Regen- und Prasselgeräusche durch eingeschlossene Luftblasen wie bei einem Moosgummi



### Keine Trennlage erforderlich

Das revolutionäre Coating ist alterungs-, säure-, temperatur- und wasserbeständig sowie dampfdiffusionsdicht



### Anti-Kondensatbeschichtung

Durch die unterseitige Beschichtung der Bleche entsteht kein Kondensat mehr an den Blechen.



### Keine Dichtungsmaßnahmen notwendig

Alle Falze und Befestigungen werden automatisch abgedichtet



### Für Dachneigungen ab 1,5 °

Auch für flache Tonnengewölbe geeignet

## Einwandfreie Optik ohne zusätzlichen Aufwand



**Keine Knieabdrücke beim Betreten mit Wirrgelege**



**Deutlich weniger Abdrücke schüsselnder Schalbretter**



**Deutlich weniger Abzeichnen von Schrauben oder Nägeln**

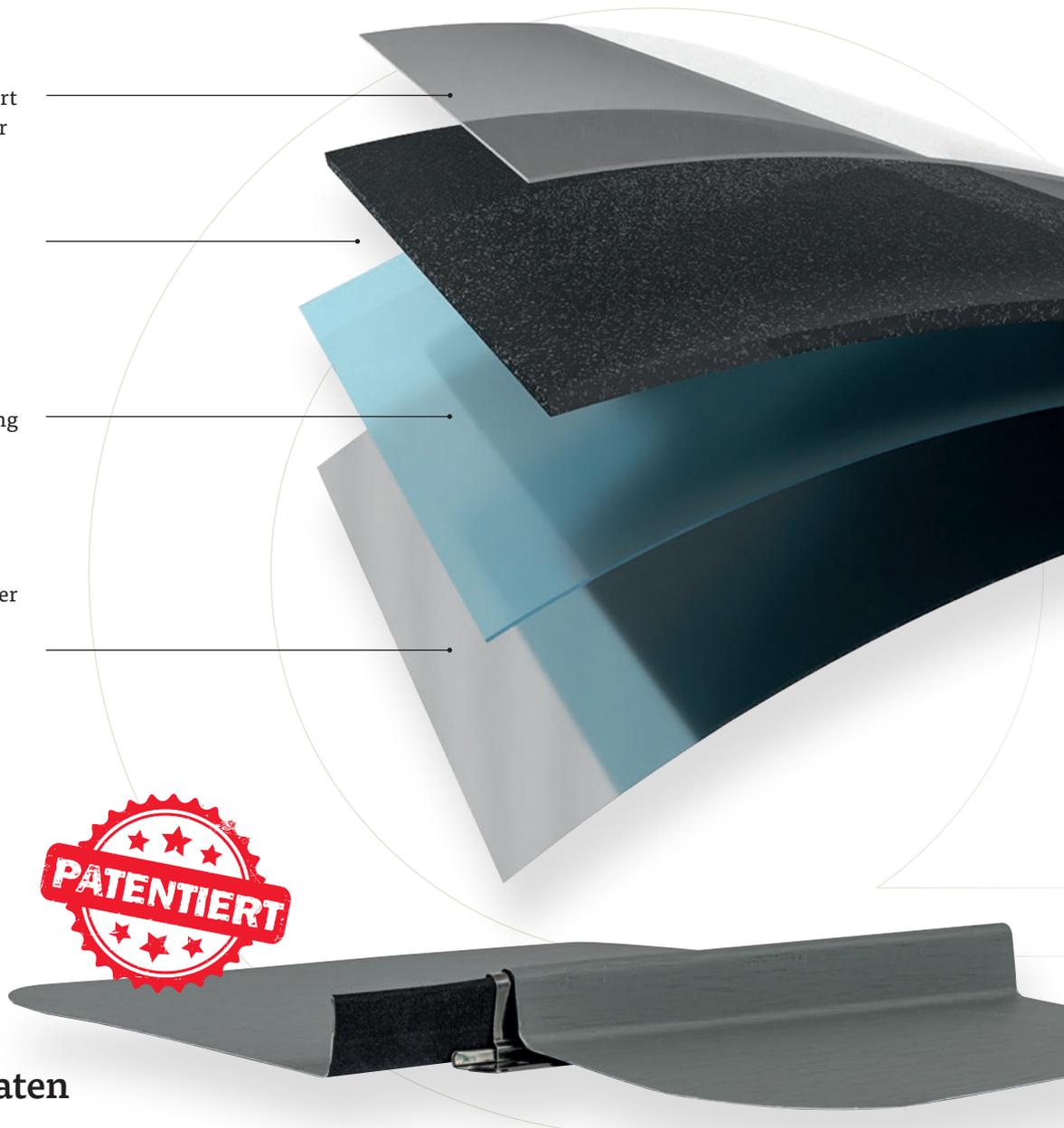
# Aufbau der QCC-Beschichtung mit MEFOFLEX® E

Antihaftsealer, verhindert  
ein Zusammenkleben der  
Lagen

Geschäumte  
EPDM-Beschichtung

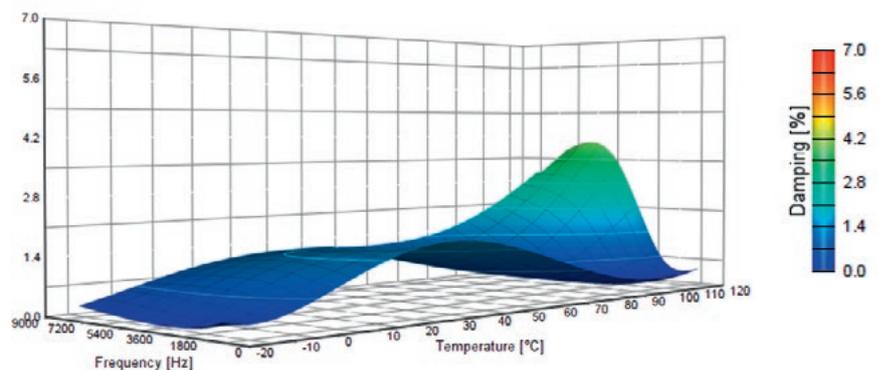
Gummi-Haftbeschichtung

Metall-Trägermaterial,  
wahlweise mit dekorativer  
Oberfläche auf der nicht  
gummierten Seite



## Technische Daten

- ☑ Haftfestigkeit des Verbundes  $\geq 2 \text{ N/mm}^2$
- ☑ Kriechrelaxation  $< 50\%$
- ☑ Kompression (C)  $> 10\%$  nach Prüfnorm ASTM F36
- ☑ Rückstellkraft (R)  $> 50\%$  nach Prüfnorm ASTM F36
- ☑ Temperaturbereich  $-40 \text{ °C}$  bis  $+130 \text{ °C}$
- ☑ hohe Beständigkeit gegenüber polaren Medien sowie organischen und anorganischen Säuren und Basen
- ☑ hohe mechanische Festigkeit
- ☑ sehr gute Witterungsbeständigkeit



## Lieferanten



## Nachhaltig schon in der Fertigung

- ✓ Lösemittelsparung von bis zu 96% im Vergleich zu herkömmlichen Verfahren
- ✓ umweltschonend durch zertifizierte und geförderte CO<sub>2</sub>-Ersparnis
- ✓ eigene Energieversorgung (Abluftreinigung durch thermische Nachverbrennung)
- ✓ bis zu 75% des Energiebedarfes werden durch grüne Energien abgedeckt



QCC-METAL.DE

Böseler Straße 29 · 49681 Garrel  
T 04474 5081414 · M 0173 3054810  
info@qcc-metal.de · qcc-metal.de